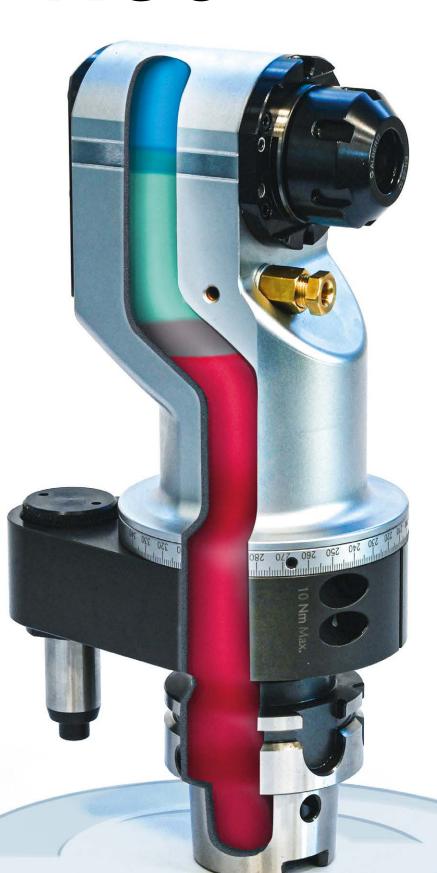
CATALOGO TESTE HEAD CATALOGUE 2022

Neo



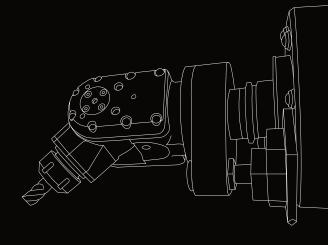


Genius, tradition and technology.

Genio, tradizione e tecnologia.

100% ALBERTI.

Table of content



04	T90cn 0,5 Neo IC	11	T90 10 Neo IC
05	T90cn 1,5 Neo IC	12	THRcn 1,5 Neo IC
06	T90cn 2,5 Neo IC	13	THRcn 2,5 Neo IC
07	T90cn 3,5 Neo IC	14	THRcn 3,5 Neo IC
08	T90cn 4,5 Neo IC	15	TCUcn 1,5 Neo IC
09	T90cn 5 Neo IC	16	TCUcn 2,5 Neo IC
10	T90 8 HS/HP Neo IC	17	TCUcn 3,5 Neo IC
		18	STOP BLOCK

NUOVO PORTAUTENSILE

NEW ONE-HAND WRENCH TOOLHOLDER

Su tutti i modelli della linea Neo abbiamo implementato un innovativo sistema che permette di stringere e rimuovere l'utensile utilizzando una sola mano.

Un sistema pratico che facilita l'operazione di serraggio utensile sfruttando una chiave di contrasto da inserire sull'albero in modo da avere entrambe le mani libere.

L'utilizzo di 2 chiavi è da sempre consigliato al fine di non arrecare danno alla coppia conica durante il serraggio.

On all models of the new line heads Neo we implemented an innovative system in order to tighten and remove the utting tool with one hand.

An easy-to-use system made of one special wrench to be fitted in the toolholder enabling the use of both hands to tighten the tool.

The use of 2 wrenches is necessary not to damage the set of gears during tightening and loosing operation.



NUOVA COPPIA CONICA

NEW GEARS

Mantendo la nostra tecnologia nella costruzione e trattamenti superficiali, abbiamo voluto donare un 'cuore nuovo' alla linea di teste Neo che presentano coppie coniche di ultima generazione. I nuovi ingranaggi - rigorosamente a dentatura conica spiroidale con evolvente rettificato - si differenziano dai precedenti per un modulo maggiorato che permette un notevole aumento del torque e un sistema di trascinamento completamente nuovo, senza utilizzo di chiavette.

By keeping our technology in the manufacturing and surface treatments, we give our new line of heads Neo a new 'heart' and install state-of-art gears. The new spriral conical gears with ground involute - as per our tradition - are manufactured with a bigger module to increase dramatically the torque and a new driving system without the use of any key.



REFRIGERANTE INTERNO 100 BAR

INTERNAL COOLANT 100 BAR

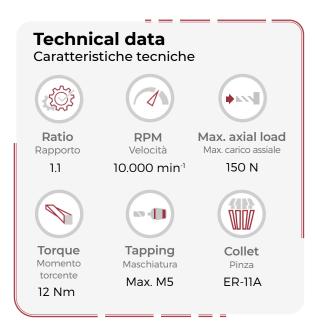
La novità principale della linea Neo consiste nell'aver rivisto il design e dotato ogni modello di adduzione refrigerante interna dal cono max 100 bar con possibilità di salire notevolmente di giri e di lavorazione a secco.

The main innovation about the new line of heads Neo consists in a deep redesigning of all models including high pressure coolant through the spindle - max 100 bar.

Thanks to this option the new heads can be used at higher RPM with dry running possibility.

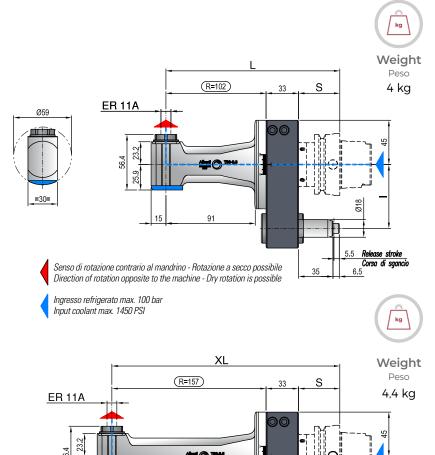


T90cn 0,5 Neo IC



SPINDL	E/CONO	SIZE	- 1	S	L	XL
	DIN-69871	40	65-80	35	150	220
	CAT	50	80-(110*)	35	150	220
	MAC DT	40	65-80- (110*)	35	150	220
	MAS-BT	50	80-(110*)	41	156	226
	UCV	63-80	65-80- (110*)	42	157	227
	HSK	100	80-(110*)	45	160	230
	CARTO	C5-C6	65-80- (110*)	38	153	223
000	CAPTO	C8	80-(110*)	40	155	225
0	КМ	63	65-80- (110*)	40	155	225

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional



Corsa di sgancio

Disponibile anche senza refrigerante.
 Velocità massima 8.000 min-1

Senso di rotazione contrario al mandrino - Rotazione a secco possibile Direction of rotation opposite to the machine - Dry rotation is possible

Also available without coolant. Maximum speed 8,000 min⁻¹

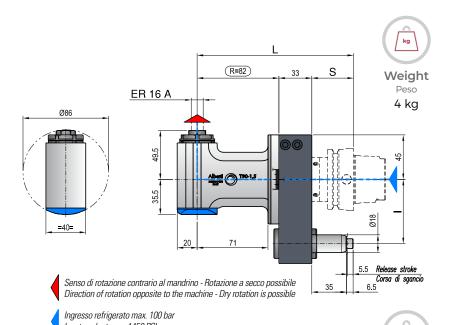
Ingresso refrigerato max. 100 bar Input coolant max. 1450 PSI

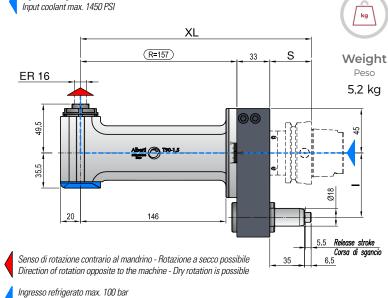
- Garantita rotazione anche a secco (RPM 6.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 6.000 min⁻¹)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool





T90cn 1,5 Neo IC





Disponibile anche senza refrigerante.
 Velocità massima 8.000 min⁻¹

Also available without coolant. Maximum speed 8,000 min⁻¹

Input coolant max. 1450 PSI

Technical data Caratteristiche tecniche								
ĘĘ;		*						
Ratio Rapporto 1.1	RPM Velocità 10.000 min ⁻¹	Max. axial load Max. carico assiale 250 N						
	(xx -{ 1 }							
Torque Momento	Tapping Maschiatura	Collet Pinza						
torcente 25 Nm	Max. M6	ER-16 (ø 1/10 mm)						

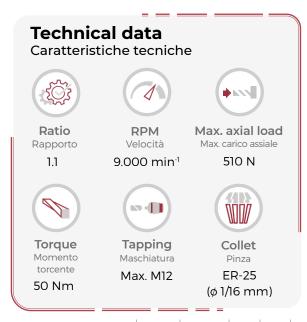
SPINDLE	E/CONO	SIZE	- 1	S	L	XL
	DIN-69871	40	65-80- (110*)	35	150	225
	CAT	50	80-(110*)	35	150	225
	MAC DT	40	65-80- (110*)	35	150	225
	MAS-BT	50	80-(110*)	41	156	231
		63-80	65-80- (110*)	42	157	232
	HSK	100	80-(110*)	45	160	235
	CARTO	C5-C6	65-80- (110*)	38	153	228
CAPTO	CAPIO	C8	80-(110*)	40	155	230
0	KM	50-63	65-80- (110*)	40	155	230

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 8.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 8.000 min⁻¹)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool

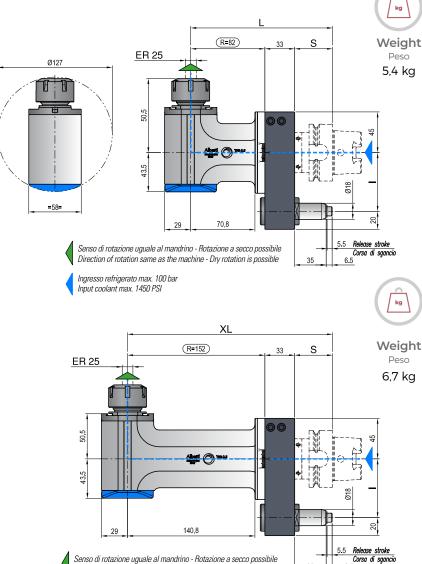


T90cn 2,5 Neo IC



SPINDL	E/CONO	SIZE	1	S	L	XL
	DIN-69871	40	65-80	35	150	220
	CAT	50	80-(110*)	35	150	220
	MAC DT	40	65-80- (110*)	35	150	220
	MAS-BT	50	80-(110*)	41	156	226
	LICK	63-80	65-80- (110*)	42	157	227
	HSK	100	80-(110*)	45	160	230
	CADTO	C5-C6	65-80- (110*)	38	153	223
	CAPTO	C8	80-(110*)	40	155	225
0	КМ	63	65-80- (110*)	40	155	225

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional



Disponibile anche senza refrigerante.
 Velocità massima 6.000 min-1

Direction of rotation same as the machine - Dry rotation is possible

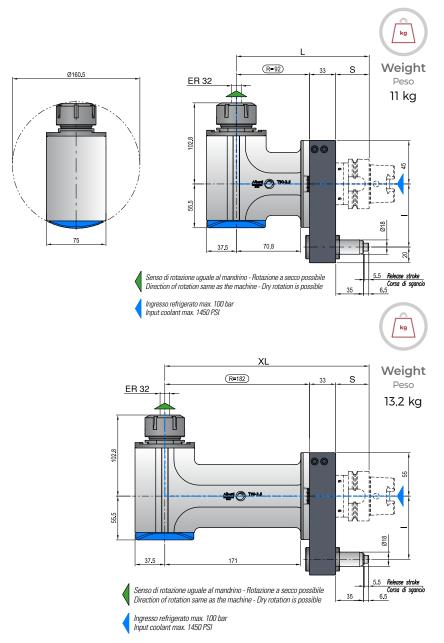
Also available without coolant. Maximum speed 6,000 min⁻¹

Ingresso refrigerato max. 100 bar Input coolant max. 1450 PSI

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 6.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 6.000 min⁻¹)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool



T90cn 3,5 Neo IC



Disponibile anche senza refrigerante.
 Velocità massima 5.000 min-1

Also available without coolant. Maximum speed 5,000 min⁻¹

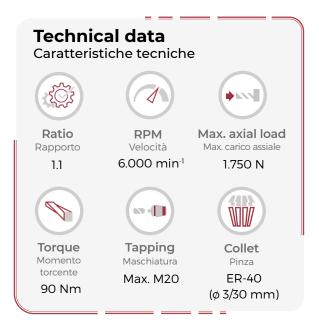
Technical data Caratteristiche tecniche									
		P							
Ratio Rapporto 1.1	RPM Velocità 8.000 min ⁻¹	Max. axial load Max. carico assiale 1.250 N							
9	(m)								
Torque Momento	Tapping Maschiatura	Collet Pinza							
torcente 70 Nm	Max. M16	ER-32 (ø 2/20 mm)							

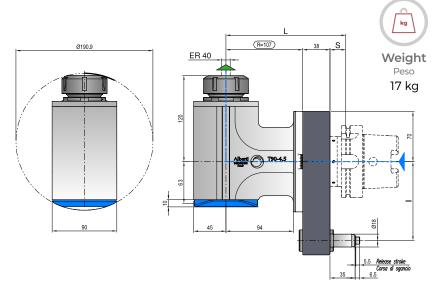
SPINDLE	E/CONO	SIZE	1	S	L	XL
	DIN-69871					
	CAT	50	80-110	35	160	250
	MAS-BT	50	80-110	41	166	256
		63-80	80-110	42	167	257
	HSK	100	80-110	45	170	260
	04570	C6	80-110	38	163	253
0 0	CAPTO	C8	80-110	40	165	255
0	КМ	63	80-110	40	165	255

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 5.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 5.000 min⁻¹)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool

T90cn 4,5 Neo IC



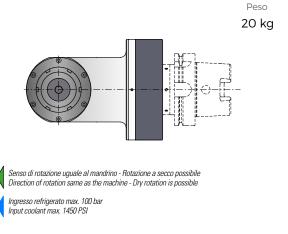




Weight

SPINDLE	E/CONO	SIZE	I	S	L
	DIN-69871				
	CAT	50	110	35	180
	MAS-BT	50	110	41	186
	HCK	80	110	42	187
	HSK	100	110	45	190
000	САРТО	C8	110	40	185

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional



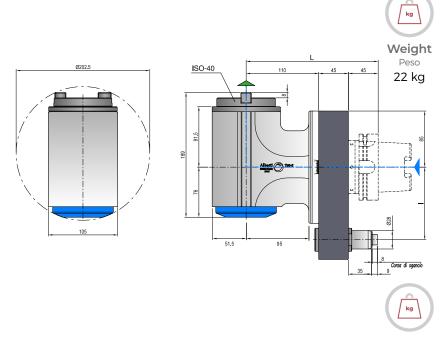
Disponibile anche senza refrigerante.
 Velocità massima 4.000 min⁻¹

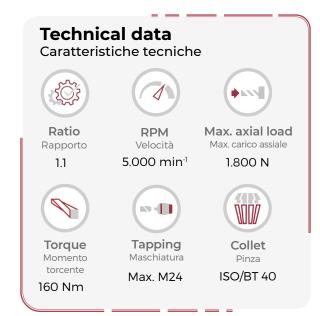
Also available without coolant. Maximum speed 4,000 min⁻¹

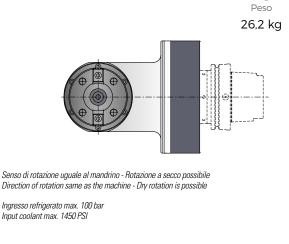
- Garantita rotazione anche a secco (RPM 4.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 4.000 min⁻¹)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool



T90cn 5 Neo IC







Weight

SPINDLE / CONO **SIZE DIN-69871** 50 35 190 110 CAT **MAS-BT** 50 110 41 196 **HSK** 100 110 45 200 **CAPTO** C8 110 40 195

Disponibile anche senza refrigerante.
 Velocità massima 4.000 min-1

Also available without coolant. Maximum speed 4,000 min⁻¹

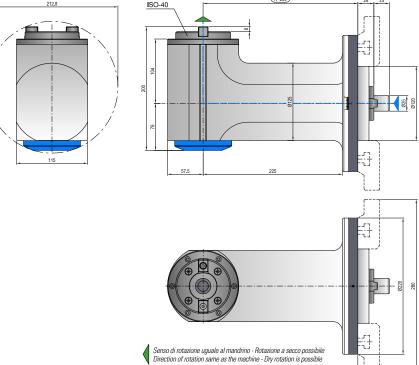
Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional

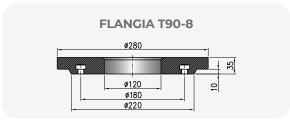
- Garantita rotazione anche a secco (RPM 3.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 3.000 min⁻¹)
- Trascinamento ingranaggi a 4 chiavette
 Gears with 4 key drive
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears

T90 8 HS/HP Neo IC









Disponibile anche senza refrigerante.
 Velocità massima HS 5000 min⁻¹ - HP 3.000 min⁻¹

Ingresso refrigerato max. 100 bar Input coolant max. 1450 PSI

Also available without coolant. Maximum speed HS 5,000 min⁻¹ - HP 3,000 min⁻¹

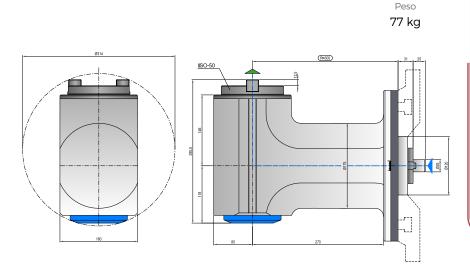
CONO	>				000	
	DIN-69871	CAT	MAS-BT	HSK	САРТО	KM

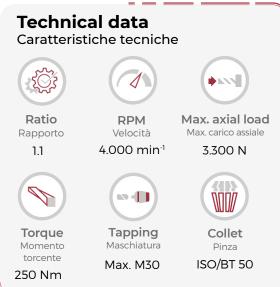
- Garantita rotazione anche a secco (RPM 3.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 3.000 min⁻¹)
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears

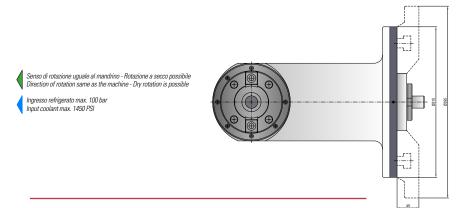


T90 10 Neo IC









#395 #150 #260 #310

• Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 3.000 min⁻¹

Also available without coolant. Maximum speed 3,000 min⁻¹

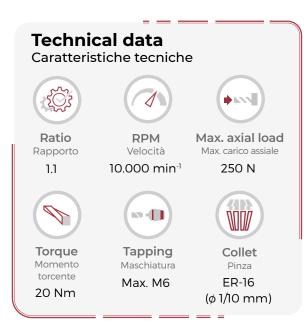
SPINDLE CONO	>				000	0
	DIN-69871	CAT	MAS-BT	HSK	CAPTO	KM

kg

Weight

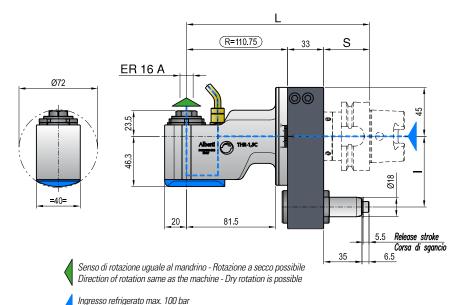
- Garantita rotazione anche a secco (RPM 4.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 4.000 min⁻¹)
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears

THRcn 1,5 Neo IC





Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional



Weight
Peso
4,2 kg

Disponibile anche senza refrigerante.
 Velocità massima 8.000 min-1

Also available without coolant. Maximum speed 8,000 min⁻¹

Input coolant max. 1450 PSI

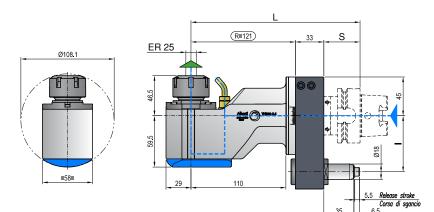
- Garantita rotazione anche a secco (RPM 8.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 8.000 min⁻¹)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool



THRcn 2,5 Neo IC



Weight
Peso
6,5 kg



Senso di rotazione uguale al mandrino - Rotazione a secco possibile Direction of rotation same as the machine - Dry rotation is possible

Ingresso refrigerato max. 100 bar Input coolant max. 1450 PSI

• Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 6.000 min⁻¹

Also available without coolant. Maximum speed 6,000 min⁻¹

Technical data Caratteristiche tecniche Ratio Max. axial load Max. carico assiale Rapporto Velocità 1.1 9.000 min⁻¹ 510 N 27 -**Tapping Torque** Collet Momento Maschiatura Pinza torcente ER-25 Max. M12 40 Nm $(\phi 1/16 \text{ mm})$

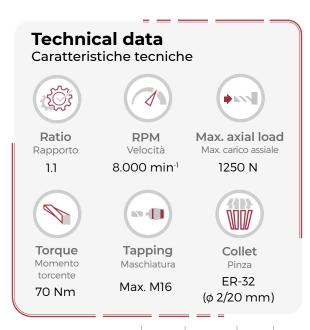
SPINDLE / CONO		SIZE	ı	S	L
>	DIN-69871	40	65-80	35	150
	CAT	50	80-(110*)	35	150
	MAC DT	40	65-80- (110*)	35	150
	MAS-BT	50	80-(110*)	41	156
	HCK	63-80	65-80- (110*)	42	157
	HSK	100	80-(110*)	45	160
	C4.DT0	C5-C6	65-80- (110*)	38	153
000	CAPTO	C8	80-(110*)	40	155
0	КМ	63	65-80- (110*)	40	155

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional

- Garantita rotazione anche a secco (RPM 6.000 min⁻¹)
 Dry running also possible (RPM 6.000 min⁻¹)
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool

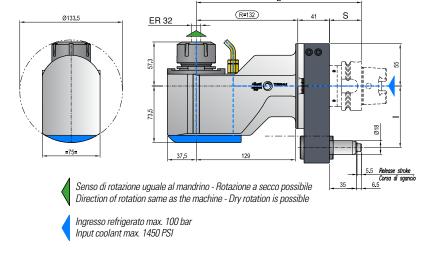


THRcn 3,5 Neo IC





Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional



Weight
Peso
11,5 kg

Disponibile anche senza refrigerante.
 Velocità massima 5.000 min-1

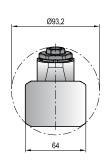
Also available without coolant. Maximum speed 5,000 min⁻¹

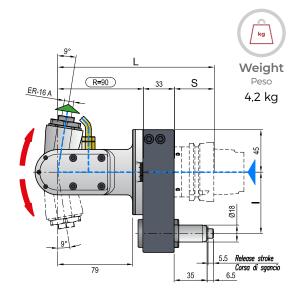
- Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 5.000 min-1
 Available without coolant. High speed 5.000 min-1
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool

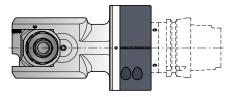




TCUcn 1,5 Neo IC



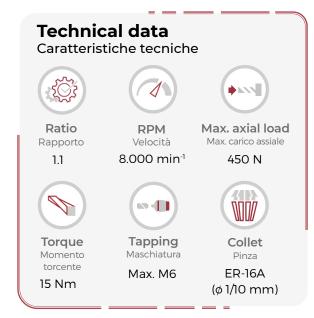




Senso di rotazione uguale al mandrino - Rotazione a secco possibile Direction of rotation same as the machine - Dry rotation is possible

Ingresso refrigerato max. 100 bar Input coolant max. 1450 PSI

- Angolo +/- 95° Angle +/- 95°
- Opzione di posizionamento fisso ogni 5° posizionamento fisso ogni 5°



SPINDL	E/CONO	SIZE	I	S	L
	DIN-69871	40	65-80- (110*)	35	150
	CAT	50	80-(110*)	35	150
	MAS-BT	40	65-80- (110*)	35	150
	MAS-BT	50	80-(110*)	41	156
		63-80	65-80- (110*)	42	157
	HSK	100	80-(110*)	45	160
	CARTO	C5-C6	65-80- (110*)	38	153
0 0	CAPTO	C8	80-(110*)	40	155
0	КМ	50-63	65-80- (110*)	40	155

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional

- Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 4.000 min-¹
 Available without coolant. High speed 4.000 min-¹
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool

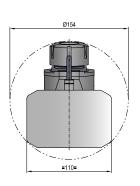


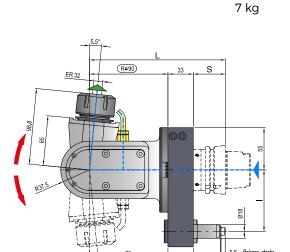
TCUcn 2,5 Neo IC



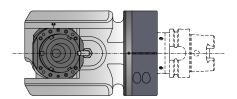
SPINDLE / CONO		SIZE	1	S	L		
	DIN-69871	40	65-80- (110*)	35	150		
	CAT	50	80-(110*)	35	150		
	MAS-BT	40	65-80- (110*)	35	150		
		50	80-(110*)	41	156		
	HSK	63-80	65-80- (110*)	42	157		
		100	80-(110*)	45	160		
	САРТО	C5-C6	65-80- (110*)	38	153		
		C8	80-(110*)	40	155		
0	КМ	50-63	65-80- (110*)	40	155		

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional





Weight Peso



- Senso di rotazione uguale al mandrino Rotazione a secco possibile Direction of rotation same as the machine - Dry rotation is possible
- Ingresso refrigerato max. 100 bar Input coolant max. 1450 PSI
- Angolo +/- 95° Angle +/- 95°
- Opzione di posizionamento fisso ogni 5° posizionamento fisso ogni 5°

- Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 4.000 min-¹
 Available without coolant. High speed 4.000 min-¹
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool



Pinza

ER-32

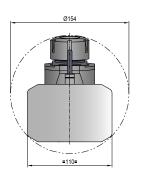
 $(\phi 2/20 \text{ mm})$

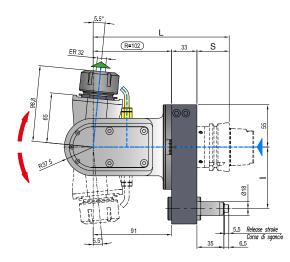
TCUcn 3,5 Neo IC

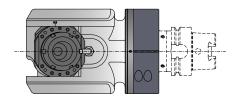


Weight Peso

7 kg







Senso di rotazione uguale al mandrino - Rotazione a secco possibile Direction of rotation same as the machine - Dry rotation is possible

Ingresso refrigerato max. 100 bar Input coolant max. 1450 PSI

- Angolo +/- 95° Angle +/- 95°
- Opzione di posizionamento fisso ogni 5° posizionamento fisso ogni 5°

Technical data Caratteristiche tecniche Ratio Rapporto 1.1 6.000 min⁻¹ Torque Tapping Caratteristiche tecniche Max. axial load Max. carico assiale 715 N Collet

Maschiatura

Max. M16

Momento

torcente

50 Nm

SPINDLE / CONO		SIZE	1	S	L
	DIN-69871	FO	80-110	35	160
	CAT	50	80-110	55	160
	MAS-BT	50	80-110	41	166
	HSK	63-80	80-110	42	167
		100	80-110	45	170
	CAPTO	C6	80-110	38	163
000		C8	80-110	40	165
0	КМ	63	80-110	40	165

Dual contact spindles/Disponibilità coni a doppio contatto *optional

- Disponibile anche senza refrigerante. Velocità massima 4.000 min-¹
 Available without coolant. High speed 4.000 min-¹
- Nuovo trascinamento ingranaggi a rullini New drive system with pins for the gear set
- Ingranaggi con modulo maggiorato
 Increased torque thanks to the bigger size gears
- Serraggio utensile a una sola mano grazie alla chiave di riscontro One-hand wrench to tighten the cutting tool



STOP BLOCK

La LINEA CONTROL comprende una serie di teste angolari adatte ad essere montate nel magazzino utensile e quindi essere scambiate automaticamente. La corretta installazione prevede il montaggio di uno stop block a bordo macchina. Per una maggior rigidità il cono di attacco alla macchina è realizzato in un unico pezzo con l'albero principale.

CONTROL LINES include a wide range of angle heads to be used on machining centres with ATC and therefore can be mounted in the tool magazine and automatically exchanged in the machine spindle. A stop block mounted on the machine spindle ensure a correct positioning and prevents rotation. The input spindle is one solid piece with the main shaft to grant a higher rigidity.

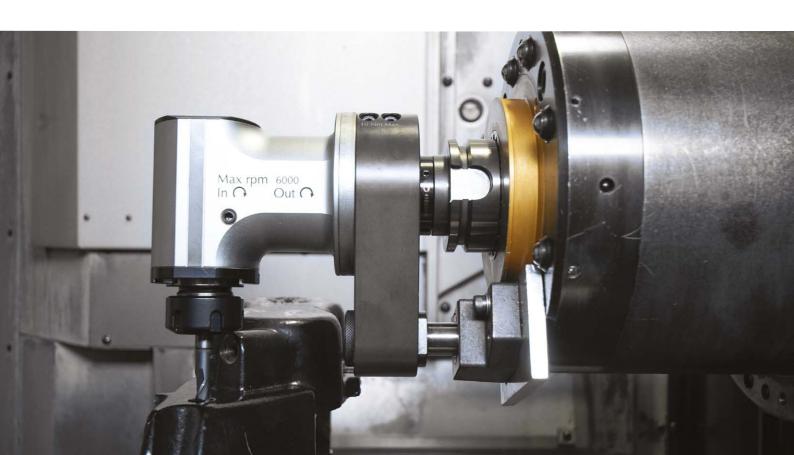


SCANNERIZZA IL QR CODE per le istruzioni di montaggio

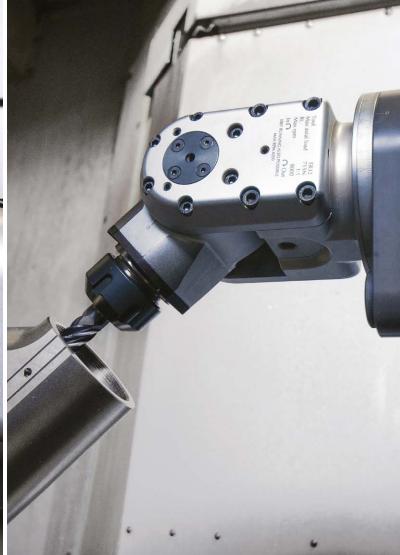
SCAN THE QR CODE for the set-up instructions



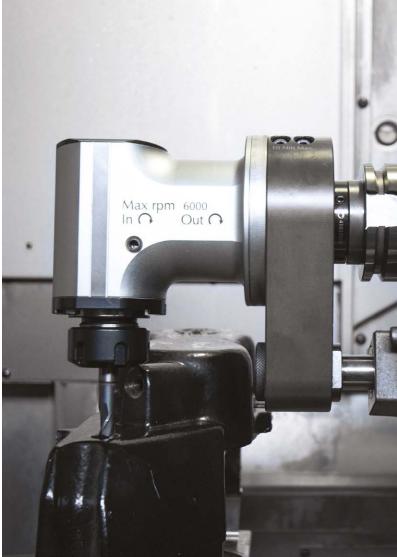














Alberti Umberto S.r.l.

Via Gorizia, 37 21047 Saronno (VA) Italy Tel. +39 02 96.703.586 Fax +39 02 96.703.620

www.heads4future.com

E-mail: info@albertiumberto.com

