

DATI TECNICI

Technical Data

NR-303

Technical data / Dati tecnici

RPM max. / Max. Velocità	min ⁻¹	30.000 ± 10%
Type motor / Tipo di motore		AM-310
Power / Potenza	W	108
Air pressure / Pressione aria	bar	max. 6 (max. 90 Psi)
Air consumption / Consumo aria	NI/min	226
Weight / Peso	Kg	4

Spindle / Cono	DIN 69871-CAT		MAS-BT		HSK		CAPTO	
Size / Grandezza	40	50	40	50	63-80	100	C5-C6	C8
I	65-80-(110*)	80-110	65-80-(110*)	80-110	65-80-(110*)	80-110	65-80-110	80-110
S	35	35	35	41	42	42	38	40

*optional



COLLET

NR-303

mm

CHK: ø 0,5 - max 6mm every 0,1



COOLANT OPTION

Consentito usare refrigerante esterno durante la lavorazione.

It is possible to use external coolant during the machining.



SPINDLE RUNOUT

Spindle accuracy

0,002 mm

Precisione del Mandrino 0,00008 inch.



È severamente vietato far ruotare il mandrino macchina causa danneggiamento della testa

It is strictly forbidden to rotate the machine spindle as it may cause damage to the head

RA-100

RA-200

IC-300

Technical data / Dati tecnici

RPM max. / Max. Velocità	min ⁻¹	30.000 ± 10%	30.000 ± 10%	30.000 ± 10%
Type motor / Tipo di motore		AM-310	AM-310	AM-310
Power / Potenza	W	108	108	108
Air pressure / Pressione aria	bar	max. 6 (max. 90 Psi)	max. 6 (max. 90 Psi)	max. 6 (max. 90 Psi)
Air consumption / Consumo aria	NI/min	226	226	226
Output RPM / N° Giri in uscita	min ⁻¹	11.230 ± 10%	20.000 ± 10%	22.000 ± 10%
Rt. reduction / Rt. in riduzione		1/2,67	1/1,5	3/4
Weight / Peso	Kg	4	4	4

Spindle / Cono	DIN 69871-CAT		MAS-BT		HSK		CAPTO	
Size / Grandezza	40	50	40	50	63-80	100	C5-C6	C8
I	65-80-(110*)	80-110	65-80-(110*)	80-110	65-80-110	80-110	65-80-110	80-110
S	35	35	35	41	42	42	38	40

*optional



COLLET

RA-100

mm

CH8: ø 0,8 ø 3 every 0,1 and ø 2,35 - ø 3,175



COLLET

RA-200

mm

CH8: ø 0,8 ø 3 every 0,1 and ø 2,35 - ø 3,175



COLLET

IC-300

mm

CH8: ø 0,8 ø 3 every 0,1 and ø 2,35 - ø 3,175



SPINDLE RUNOUT

Spindle accuracy

0,002 mm

Precisione del Mandrino 0,00008 inch.



COOLANT OPTION

Consentito usare refrigerante esterno durante la lavorazione.

It is possible to use external coolant during the machining.



È severamente vietato far ruotare il mandrino macchina causa danneggiamento della testa

It is strictly forbidden to rotate the machine spindle as it may cause damage to the head

DATI TECNICI

Technical Data

NR-303

Technical data / Dati tecnici

RPM max. / Max. Velocità	min ⁻¹	30.000 ± 10%
Type motor / Tipo di motore		AM-310
Power / Potenza	W	108
Air pressure / Pressione aria	bar	max. 6 (max. 90 Psi)
Air consumption / Consumo aria	NI/min	226
Weight / Peso	Kg	4

Spindle / Cono	DIN 69871-CAT		MAS-BT		HSK		CAPTO	
Size / Grandezza	40	50	40	50	63-80	100	C5-C6	C8
I	65-80-(110*)	80-110	65-80-(110*)	80-110	65-80-(110*)	80-110	65-80-110	80-110
S	35	35	35	41	42	42	38	40

*optional



COLLET

NR-303

mm

CHK: ø 0,5 - max 6mm every 0,1



COOLANT OPTION

Consentito usare refrigerante esterno durante la lavorazione.

It is possible to use external coolant during the machining.



SPINDLE RUNOUT

Spindle accuracy

0,002 mm

Precisione del Mandrino

0,00008 inch.



È severamente vietato far ruotare il mandrino macchina causa danneggiamento della testa

It is strictly forbidden to rotate the machine spindle as it may cause damage to the head

RA-100

RA-200

IC-300

Technical data / Dati tecnici

RPM max. / Max. Velocità	min ⁻¹	30.000 ± 10%	30.000 ± 10%	30.000 ± 10%
Type motor / Tipo di motore		AM-310	AM-310	AM-310
Power / Potenza	W	108	108	108
Air pressure / Pressione aria	bar	max. 6 (max. 90 Psi)	max. 6 (max. 90 Psi)	max. 6 (max. 90 Psi)
Air consumption / Consumo aria	NI/min	226	226	226
Output RPM / N° Giri in uscita	min ⁻¹	11.230 ± 10%	20.000 ± 10%	22.000 ± 10%
Rt. reduction / Rt. in riduzione		1/2,67	1/1,5	3/4
Weight / Peso	Kg	4	4	4

Spindle / Cono	DIN 69871-CAT		MAS-BT		HSK		CAPTO	
Size / Grandezza	40	50	40	50	63-80	100	C5-C6	C8
I	65-80-(110*)	80-110	65-80-(110*)	80-110	65-80-110	80-110	65-80-110	80-110
S	35	35	35	41	42	42	38	40

*optional



COLLET

RA-100

mm

CH8: ø 0,8 ø 3 every 0,1 and ø 2,35 - ø 3,175



COLLET

RA-200

mm

CH8: ø 0,8 ø 3 every 0,1 and ø 2,35 - ø 3,175



COLLET

IC-300

mm

CH8: ø 0,8 ø 3 every 0,1 and ø 2,35 - ø 3,175



SPINDLE RUNOUT

Spindle accuracy

0,002 mm

Precisione del Mandrino

0,00008 inch.



COOLANT OPTION

Consentito usare refrigerante esterno durante la lavorazione.

It is possible to use external coolant during the machining.



È severamente vietato far ruotare il mandrino macchina causa danneggiamento della testa

It is strictly forbidden to rotate the machine spindle as it may cause damage to the head

TURBOFLEX con flangia indexata

Turboflex with indexing system

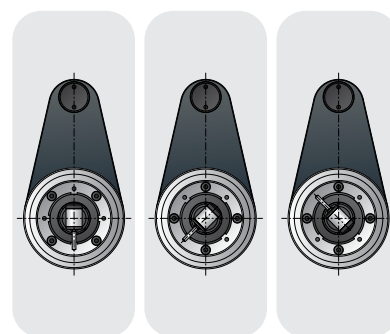
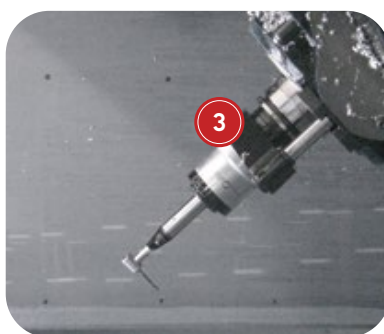
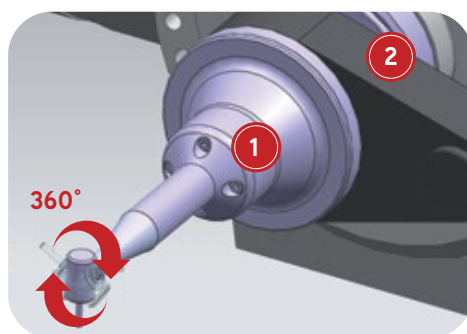
Il mandrino può essere posizionato su 360° grazie all'indexaggio dell'asse C della macchina, mentre la rotazione è assicurata dalla presenza del motore ad aria.

The cutting tool can be positioned over 360 degrees thanks to the indexing of the C axis of the machine while the rotation is given by the air motor mounted inside the head.

- 1** Questa parte ruota.
This portion rotates.
- 2** Questa parte resta ferma.
This portion remains fixed.

- 3** L'aria garantisce la rotazione del motore nel corpo.
Air input from the machine spindle gives the rotation to the motor inside of the body.

Il sistema di indexaggio permette il posizionamento del mandrino su 360°.
The indexing system allows to self-position the tool without additional positioning.



Come funziona TURBOFLEX

How it works



È severamente vietato far ruotare il mandrino macchina causa danneggiamento della testa.

It is strictly forbidden to rotate the machine spindle as it may cause damage to the head.

